



## ИНДИКАТОР ИН-2

### ЭТИКЕТКА

Знаковый индикатор тлеющего разряда ИН-2 предназначен для визуальной индикации электрического сигнала.

### СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ С ВЫВОДАМИ

| Обозначение вывода | Наименование электрода |
|--------------------|------------------------|
| 1                  | Катод «1»              |
| 2                  | Катод «2»              |
| 3                  | Катод «3»              |
| 4                  | Катод «4»              |
| 5                  | Катод «5»              |
| 6                  | Катод «6»              |
| 7                  | Катод «7»              |
| 8                  | Катод «8»              |
| 9                  | Катод «9»              |
| 10                 | Катод «0»              |
| 11                 | Анод                   |

### ОСНОВНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Напряжение возникновения разряда, В, не более 200

Ток индикации, мА  $1,5 \pm 0,3$

### ПРЕДЕЛЬНО-ДОПУСТИМЫЕ РЕЖИМЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Напряжение источника питания, В, не менее 200

Ток рабочий, мА 1,5—2

Драгоценных металлов не содержится

## СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

| № Ном. пп | Наименование детали | Наименование цветных металлов | Марка  | Масса, г | Примечание             |
|-----------|---------------------|-------------------------------|--------|----------|------------------------|
| 1.        | Экран               | Алюминированное железо        | АЖМ    | 0,75     |                        |
| 2.        | Стойка              | Молибден                      | МК     | 0,04     | 2 шт.                  |
| 3.        | Вывод               | Никель                        | НП2    | 0,07     | 11 шт.                 |
| 4.        | Катод               | Сплав                         | X20H80 | 1,99     | Общая масса 10 катодов |
| 5.        | Пружина             | Сплав                         | 36НХТЮ | 0,011    | 4 шт.                  |

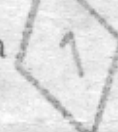
### СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Индикатор ИП 2 соответствует техническим условиям 3.394.121 ТУ1.

Штамп ОТК



Штамп представителя заказчика



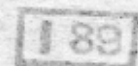
Перепроверка произведена

*12.01.89*

дата

Штамп ОТК

Штамп представителя заказчика



### УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Для обеспечения гарантийной наработки на индикаторы необходим режим их работы, при котором обеспечивается переключение катодов. Допускается эксплуатация индикаторов на одном из катодов в непрерывном режиме в течение 500 ч.
2. Для обеспечения правильного положения цифр индикатора необходим монтаж панелей осуществлять так, чтобы гнездо первое находилось в крайнем нижнем, а гнездо седьмое — в крайнем верхнем положении.
3. Рекомендуется эксплуатация индикаторов в режиме однополупериодного выпрямления без фильтра (пульсирующий режим) при среднем токе 0,3—0,5 мА и частоте напряжения источника питания  $f = 50$  Гц.
4. Балластное сопротивление должно быть выбрано таким образом, чтобы после возникновения разряда ток через индикатор не превышал 1,5 мА.